



MAP-204

A cégről:

Az SMC Corporation 1959-ben alakult, szinterfémszűrők és szűrőelemek gyártójaként Sintered Metal Corporation márkanév alatt.

1961-ben a cég elindította első pneumatikus elemeket és pneumatikus hálózati elemeket tartalmazó termékcsaládját, amit 1970-re a kibővítették munkahengerekkel.

1967-ben az SMC első tengerentúli vállalkozását kezdte Ausztráliában, és 1976-ban megjelent Európában is. Első leányvállalatát Svájcban nyitotta meg. Az SMC jelenleg értékesítési irodái 83 országban elérhetők.

A mai napig világszerte 36 gyártóüzem működik, amelyek mindegyike rendelkezik ISO9001 és ISO 14001 akkreditációval. 2012-ben a Cseh Köztársaságban megnyílt az első európai központi gyár.

A Sintered Metal Corporation nevet 1985-ben megváltoztatták a jelenlegi SMC Corporation-re, a Japán Értéktőzsdén történő 1987. évi bejegyzésének előkészítése érdekében.

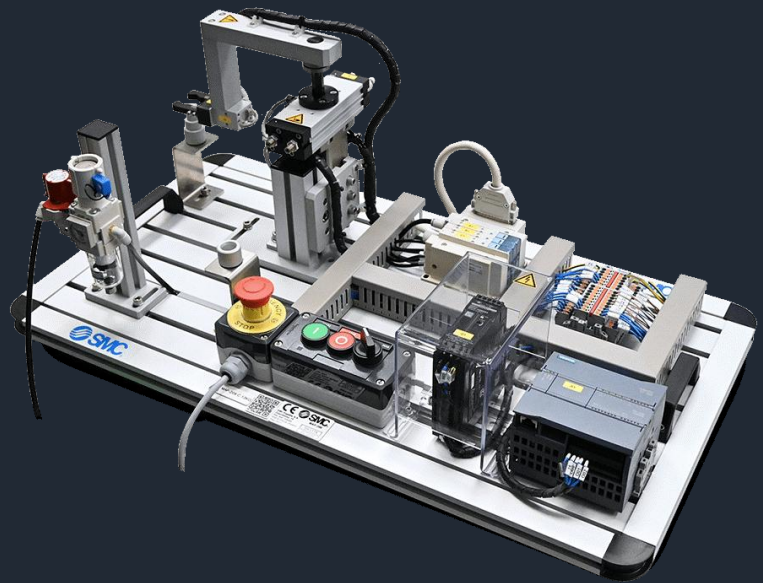


Az eszközről

röviden: Az eszköz gombnyomás hatására az adott elemet A pontból B pontba teszi le.

Pneumatikus részegységek, hogyan épül fel a rendszer?

- ☐ bemeneti folytás
- ☐ 5/2-es útszelep (*monostabil*)
- ☐ munkahenger:
- ☐ szelep
- ☐ levegő előkészítő (*integrált*)



MAP – 204

Elektromos részek bemutatása:

- ☐ vészstop
- ☐ start és stop gomb
- ☐ forgató kapcsoló (*automata/manuál mód közti váltás*)
- ☐ tápegység (*amit egy plexi burkolat véd, 230V váltakozó feszültséget átalakítja 24V egyenfeszültségre*)
- ☐ hibageneráló modul

autoSIM-200 - Szimulációs Program Automatizálási Rendszerekhez

Az autoSIM-200 egy olyan program, amely az automatizálás oktatásához készült, és lehetőséget teremt a felhasználó számára, hogy kipróbálhassa a programját virtuálisan, mielőtt azt fizikai, valós helyzetben alkalmazná.



Tervezés és szimulálás

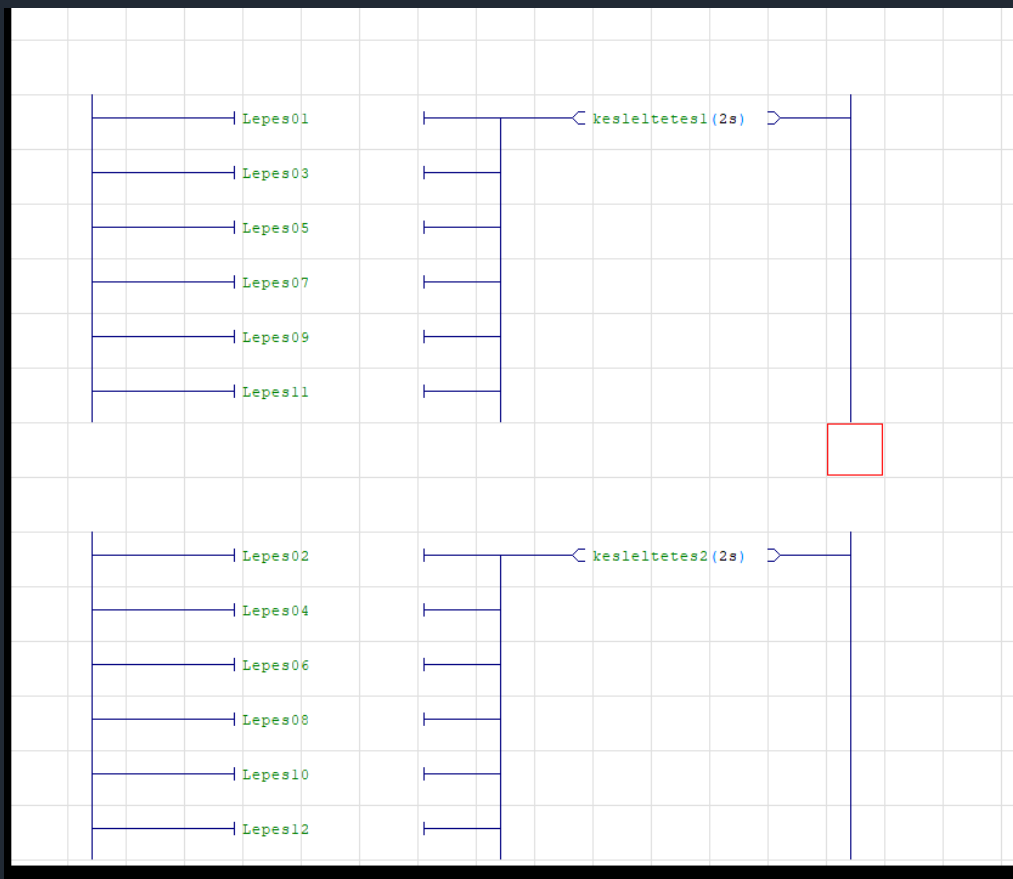
Az autoSIM-200-al lehetőség nyílik dinamikus, többszínű szimulációt készíteni, pneumatikus, elektropneumatikus, hidraulikus, elektrohidraulikus, elektromos és elektronikus körfolyamatokról. Szintén lehetséges, rendszerek matematikai modellezése, és elektromos jelek felismerése és feldolgozása (műszerhasználat).

Az eszköztár legördülő menüvel érhető el, egyedi szabványos szimbólumok alkalmazásával. Tartalmazza a hagyományos és az arányos pneumatikus és hidraulikus szelepeket egyaránt.

Programozás

Az autoSIM szoftverrel készíthetők létradiagramok, gráfok, logikai kapuk, és funkció blokkok, szerkesztett szöveggel. A szimuláció futtatásával lehetséges megfigyelni és ellenőrizni az alkalmazást lépésről lépésre.

Szintén létrehozhatunk szimbólumokat, táblázatokat különböző címzésekkel, beállíthatunk időzítőket, számlálókat, stb...



Létradiagram

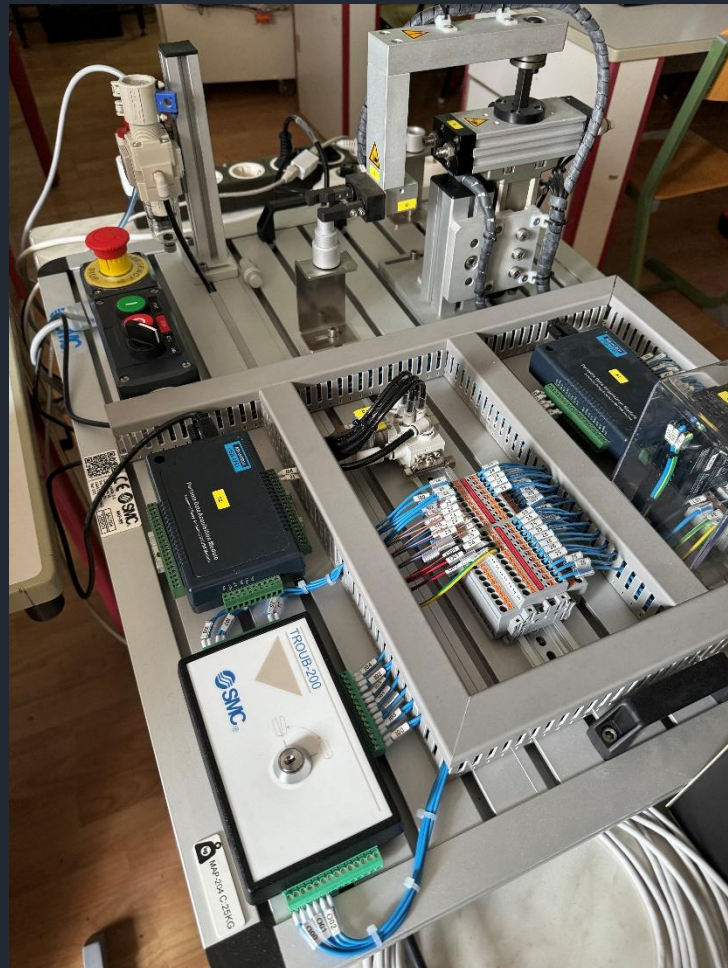
Tesztelés bemutatása:

A tesztelés folyamatán először munkadarab nélkül teszteljük, hogy hiba esetén ne sérüljön a szerkezet.

Ha lefutott hiba mentesen akkor behelyezzük a munkadarabot és automatikus állapotban hagyjuk, hogy a program végig fusson.

Ha hibamentes, akkor újra elindítjuk ezt a folyamatot és teszteljük, hogy a stopgomb hatására megáll-e a folyamat és start gomb esetén ugyanonnan folytatódik.

Sikeres lefutás esetén átkapcsoljuk a forgató kapcsolót manuális módba, ahol minden lépés előtt meg kell nyomni a start gombot.



Tartalomjegyzék

A cégről:.....	2
Az eszközről röviden: Az eszköz gombnyomás hatására az adott elemet A pontból B pontba teszi le. 3	
Pneomatikus részegységek, hogyan épül fel a rendszer?	3
Elektromos részek bemutatása:	3
autoSIM-200 - Szimulációs Program Automatizálási Rendszerekhez	4
Tervezés és szimulálás.....	4
Programozás.....	5
Tesztelés bemutatása:.....	6

KÉSZÍTETTE: Svób Máté és Laczó Bálint